

M 1:50

Technical drawing of a bridge structure, showing two spans with various dimensions and labels. The drawing includes a plan view (top) and a side elevation view (bottom). The plan view shows the bridge deck with multiple spans, each labeled with a number (1-14) and a diameter (ØR12). The side elevation view shows the bridge structure with various dimensions and labels, including span lengths (e.g., 35x150=5250, 26x150=3900, 29x150=4350, 32x150=4800, 38x150=5700, 25x150=3750, 34x150=5100) and span counts (e.g., 35x150=5250, 26x150=3900, 29x150=4350, 32x150=4800, 38x150=5700, 25x150=3750, 34x150=5100). The drawing also includes a detailed view of the bridge structure (bottom right) showing the bridge deck, piers, and abutments.

M 1:10

Technical drawings of two types of reinforcement cages, labeled ØS12 a150.

Left Drawing (ØS12 a150):

- Top View:** Shows a rectangular cage with dimensions 80, 70, 160, 50, 80, 90, 120, 230, and 230. The label "ØS12 a150" is present.
- Side View:** Shows the cage with dimensions 90, 120, 230, and 230. The label "ØS12 a150" is present.
- Reinforcement Details:**
 - Top bars: Ø12, 160 - 4ks
 - Bottom bars: Ø12, 160 - 4ks
 - Stirrups: Ø12, 160 - 4ks
 - Vertical bars: Ø12, 160 - 4ks

Right Drawing (ØS12 a150):

- Top View:** Shows a rectangular cage with dimensions 80, 50, 160, 70, 80, 90, 120, 230, and 230. The label "ØS12 a150" is present.
- Side View:** Shows the cage with dimensions 90, 120, 230, and 230. The label "ØS12 a150" is present.
- Reinforcement Details:**
 - Top bars: Ø12, 160 - 4ks
 - Bottom bars: Ø12, 160 - 4ks
 - Stirrups: Ø12, 160 - 4ks
 - Vertical bars: Ø12, 160 - 4ks

Č. pol.	Počet ks	D [mm]	Tvar	Délka [m]	Spec. hmotnost [kg/m]	Celková délka [m]	Hmotnost [kg]
1	708	R12		1.645	0.888	1164.660	1034.218
2	708	R12		1.045	0.888	739.860	656.996
3	21	R12		5.700	0.888	119.700	106.294
4	42	R12		4.600	0.888	193.200	171.562

Č. pol.	Počet ks	D [mm]	Tvar	Délka [m]	Spec. hmotnost [kg/m]	Celková délka [m]	Hmotnost [kg]
5	42	R12	_____4900_____	4.900	0.888	205.800	182.750
6	63	R12	_____4400_____	4.400	0.888	277.200	246.154
7	21	R12	_____4100_____	4.100	0.888	86.100	76.457
8	105	R12	_____5400_____	5.400	0.888	567.000	503.496

Číslo	Počet ks	D [mm]	Tvar	Délka [m]	Spec. hmotnost [kg/m]	Celková délka [m]	Hmotnost [kg]
9	63	R12	3900	3.900	0.888	245.700	218.182
0	21	R12	4700	4.700	0.888	98.700	87.646
11	21	R12	4890	4.890	0.888	102.690	91.189
2	21	R12	4000	4.000	0.888	84.000	74.592

Počet ks	D [mm]	Tvar	Délka [m]	Spec. hmotnost [kg/m]	Celková délka [m]	Hmotnost [kg]
21	R12	5750	5.750	0.888	120.750	107.226
21	R12	5140	5.140	0.888	107.940	95.851
Hmotnost celkem [kg]						3652.610

	R12
elková délka	4113.300
pecifická hmotnost	0.888
motnost [kg]	3652.610
motnost celkem	3652.610

CEL:
TONÁŘSKÁ OCEL B 500B

TŘMINKY, HÁKY

$D \leq 16 \text{ mm}$	$dr = 4 D$
$D > 16 \text{ mm}$	$dr = 7 D$



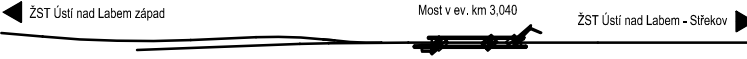


Diagram illustrating the application of a protective coating (SPONY) to a metal part. The diagram shows the coating thickness (C_{min} and C_{nom}) and the application method (ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ).

C_{min} - MINIMÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽ
C_{nom} - JMENOVITÉ KRYTÍ VÝZTUŽ

OZNÁMKY:

PRI ROZMISTOVANÍ PRICNE VÝZTUŽE JE NUTNÉ BRAŤ ZRETEL NA POLOHU KÔTEV ZABRADL

- BETONÁŘSKÁ VÝZŮTA PROCHAJEJÍCÍ PRACOVNÍ SPÁROU BUDÉ OPATŘENA EPOXIDOVÝM NÁTĚREM NA DÉL PŘESAHAJÍCÍ HRANU PROCHAJEJÍCÍ PRACOVNÍ SM. 50 mm NA DĚLE STRANY.
- VÝZŮTA JE NAVRŽENA Z VZÁCHÝNYCH PRŮTŮ. V RÁMCÍ OCHRANY PROTI BLUDNÝM JE NAVRŽENO PROVÁŘENÍ VÝZŮTY S VÝVODEM PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PRŮDŮ, PODROBNĚJI JE VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA. POLOHA MĚŘICÍ DESKY VZ VÝKRES Č. 2.043 "DETAIL MĚŘICÍ DESKY A TABULKY LETOPŮTU".
- ZKROSENÍ VŠECH VIDITELNÝCH HRAN, TI. DELKA ZKROSENÍ SPÁRY 20 mm, NENÍ - LI UVEDENO JINAK.
- TPY PŘESNOSTI A VÝROBNÍ TOLERANCE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ SPLŇOVAT TKP.

 EVROPSKÁ UNIE Evropské strukturální a investiční fondy Operační program Doprava		Ministerstvo dopravy Státní fond dopravní infrastruktury			
Orientační schéma:					
					
29.05.2022 Podpis: Datum:					
Revize: Datum: Popis:		Kontroloval:			
000 29.05.2022 Definitivní odevzdání dokumentace		Ing. Radek Navrátil			
Stavěbník/Investor: Správa železnic, státní organizace Adresa: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1					
Zástupce investora: Adresa:					
Zhotovitel stavby: Společnost „VALBEK-PRODEX“ Vedoucí společnosti: Valbek, spol. s r.o. V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10 T: +420 221 592 050 E: info@valbek.cz		Společnost: VALBEK&PRODEX, spol. s r.o., o.z. V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10 T: +420 221 592 050 E: info@valbek.cz			
Zhotovitel objektu: Valbek, spol. s r.o.					
Adresa: V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10 Kontakt: T: +420 221 592 050 E: info@valbek.cz					
Hlavní projektant (HIP): Ing. Aleš Sršeň		Specialista: Ing. František Hanuš		Odpovědný projektant: Ing. Radek Navrátil Zpracovatel: Martin Pečiňka	
Název stavby/akce: Rekonstrukce mostu v km 3,040 trati Ústí nad Labem-Střekov - Ústí nad Labem západ		Označení (S-kód): S632000261 Označení zhotovitele: 20PH69005		Označení části: D, 2, 1, 4 Označení objektu/komplexu: SO 01-20-01	
Název části: Mosty, propustky a zdi		Název objektu: Rekonstrukce mostu v ev. km 3,040		Číslo přílohy: 2.033	
Název přílohy: Výztuž žírn nosné konstrukce		Paré:		Paré:	
Název dílčí části přílohy: -		Kraj: Katastrální území: Ústí nad Labem [774871]		TUDU: 1003 2A, 0591 BC	
Stupeň dokumentace: DUSP+PDPS		Datum zpracování: 29.05.2022		Formát: 7 x A4	
Měřítko: 1:50,10		Stupeň dokumentace: Část: 1 Objekt: 5 0 0 1 2 0 0 1 Podobjekt: 2 Příloha: 2 Revize: 0			